

## ※ 1 - BOWL FEEDER용 콘트롤 사용설명서

INPUT : 110 / 220VAC

OUTPUT : 0 - 210VAC

### \* SENSOR CONTROLLER

- 1) SENSOR 연결 방법(NPN TYPE 사용)  
 A)+12V : SENSOR + 12VDC  
 B)IN : SENSOR INPUT  
 C)-12V : SENSOR -GND

### \* SENSOR 사용하지 않고 FEEDER를 제어하는 방법

- A)CONTROLLER :IN RELAY 단자 연결방법  
 B)CONTROLLER : -12V A ○ B RELAY 단자

- C)RELAY ON/OFF 제어를 이용하여 FEEDER의 ON/OFF 제어를 할수 있음  
 D)AC 전원이 공급되지 않도록 주의

### 1. MAIN SPEED V/R

- A)FEEDER 속도가 부품의 공급이 원활하게 되도록 조절한다

### 2. VR1 : SUB SPEED VOLUME

- A)MAIN V/R으로 SPEED 조절이 안되는 부분이 있을때 보조 V/R를 돌려 FEEDER SPEED 조절한다

### 3. VR2 : SENSOR ON TIME V/R

### 4. VR3 : SENSOR DEL TIME V/R

- A)FEEDER OUT가 발생 할때를 ON TIME 이라 하고 FEEDER OUT가 발생하지 않을때를 DEL TIME이라 한다.  
 B)V/R2, V/R3를 시계 반대 방향으로 최소 상태에서 조절을 시작한다.

### 5. ON TIME 설정방법

- V/R2를 시계 방향으로 돌려 원하는 시간을 조절한다(0-16SEC)

### 6. DEL TIME 설정방법

- V/R3를 시계방향으로 돌려 원하는 시간을 조절한다(0-16SEC)

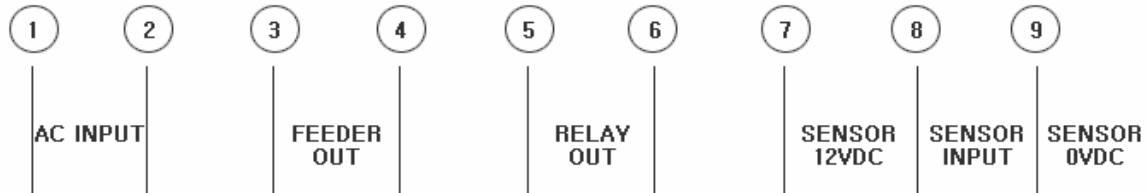
## 7. OPTION 사항

- A) SENSOR 2EA 사용(부품3EA 추가 하여야됨) SENSOR 2EA ON시 FEEDER STOP됨
- B) SENSOR ON/OFF시 RELAY OUT기능(220V ON/OFF됨)**

## 8. 주의사항

- A) CONTROLLER를 기계에 조립할 경우에는 전원 CORD를 끊지 않은 상태에서 작업하여 주십시오.
- B) SENSOR의 접지(-12V GND)와 기계의 접지와 연결하지 마십시오. CONTROLLER와 SENSOR가 고장의 원인이 되므로 주의 하십시오.
- C) AC전원이 SENSOR 단자에 연결되지 않도록 주의 하십시오.

1) TERMINAL CONNECTION 일반 PCB(HJ-100S)



## ※ 2 - LINEAR FEEDER용 콘트롤 사용설명서

INPUT : 110 / 220VAC

OUTPUT : 0- 210VAC

### 1. MAIN SPEED V/R

- A) FEEDER 속도가 부품의 공급이 원활하게 되도록 조절한다.

### 2. VR1 : SUB SPEED VOLUME

### 3. 일반 CONTROLLER에서 RELAY 접점을 이용하여 FEEDER ON/OFF 제어가능 (common 단자에 RELAY 접점단자 연결)



\*AC전원이 공급 되지 않도록 주의

### 4. 주의사항

- A) CONTROLLER를 기계에 조립할 경우에는 전원 CORD를 끊지 않은 상태에서 작업하여 주십시오.
- B) SENSOR의 접지(-12V GND)와 기계의 접지와 연결하지 마십시오. CONTROLLER와 SENSOR가 고장의 원인이 되므로 주의 하십시오.
- C) AC전원이 SENSOR 단자에 연결되지 않도록 주의 하십시오.

1) TERMINAL CONNECTION 일반 PCB(HJ-100)

