

※HJ-100

INPUT : 110 / 220VAC

OUTPUT : 0- 210VAC

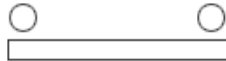
1. MAIN SPEED V/R

A) FEEDER 속도가 부품의 공급이 원활하게 되도록 조절한다.

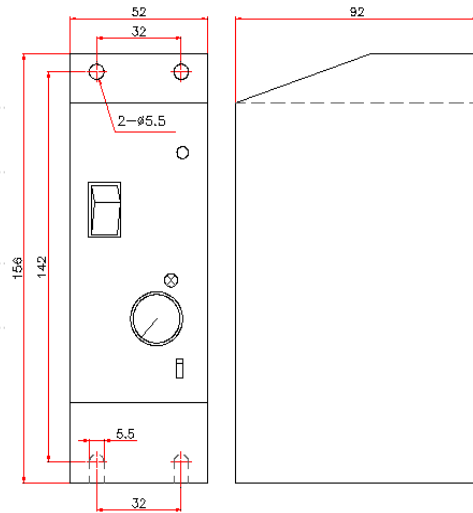
2. VR1 : SUB SPEED VOLUME

3. 일반 CONTROLLER에서 RELAY 접점을 이용하여 FEEDER ON/OFF 제어가 가능 (common 단자에 RELAY 접점단자 연결)

RELAY 단자 연결방법



*AC전원이 공급 되지 않도록 주의



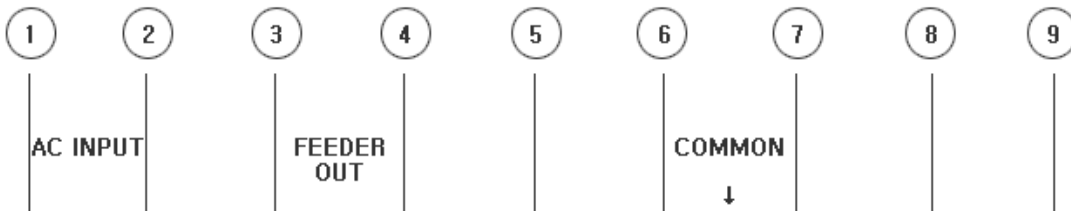
4. 주의사항

A)CONTROLLER를 기계에 조립할 경우에는 전원 CORD를 꼽지 않은 상태에서 작업하여 주십시오.

B)SENSOR의 접지(-12V GND)와 기계의 접지와 연결하지 마십시오. CONTROLLER와 SENSOR가 고장의 원인이 되므로 주의 하십시오.

C)AC전원이 SENSOR 단자에 연결되지 않도록 주의 하십시오.

1)TERMINAL CONNECTION 일반 PCB(HJ-100)



PLC OUT에서 RELAY사용하여 접점단자 연결